

## Ergänzungen zum Beitrag „Mikrofräse Proxxon MF70 zur CNC-Fräse umgebaut“ in FA 3/12, S. 260

Ergänzend zu dem im FA 3/12, S. 260 ff. von DL3VLL vorgestellten Umbau der Mikrofräse Proxxon MF70 zur CNC-Fräse zeigen wir hier Detailbilder und ab Seite 2 die vier technischen Zeichnungen für die anzufertigenden Dreh- und Frästeile.

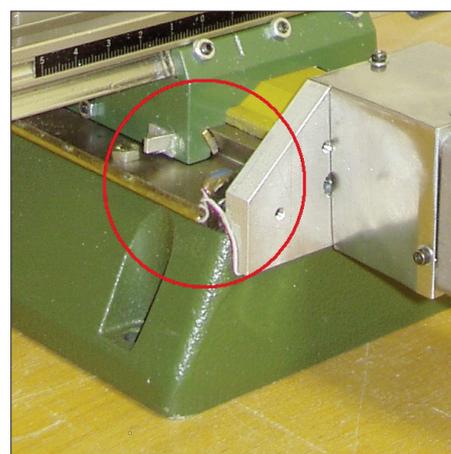


Bild 6:  
X/Y-Kreuztisch mit  
angebauten Antrie-  
ben und Flanschste-  
ckern

Fotos: DL3VLL

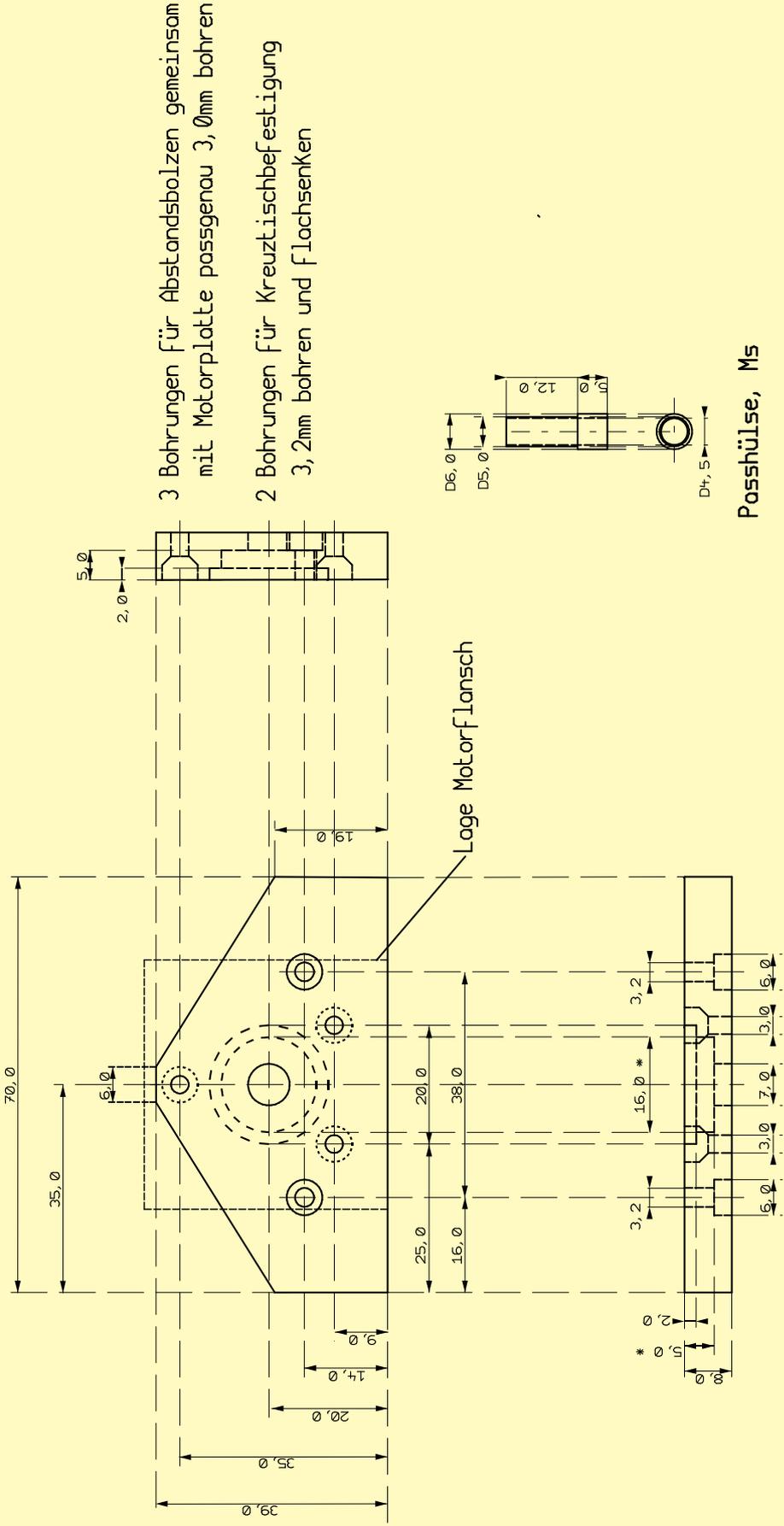


Montage des Endschalters -Y und des An-  
schlagwinkels



Montage des Endschalters +Z



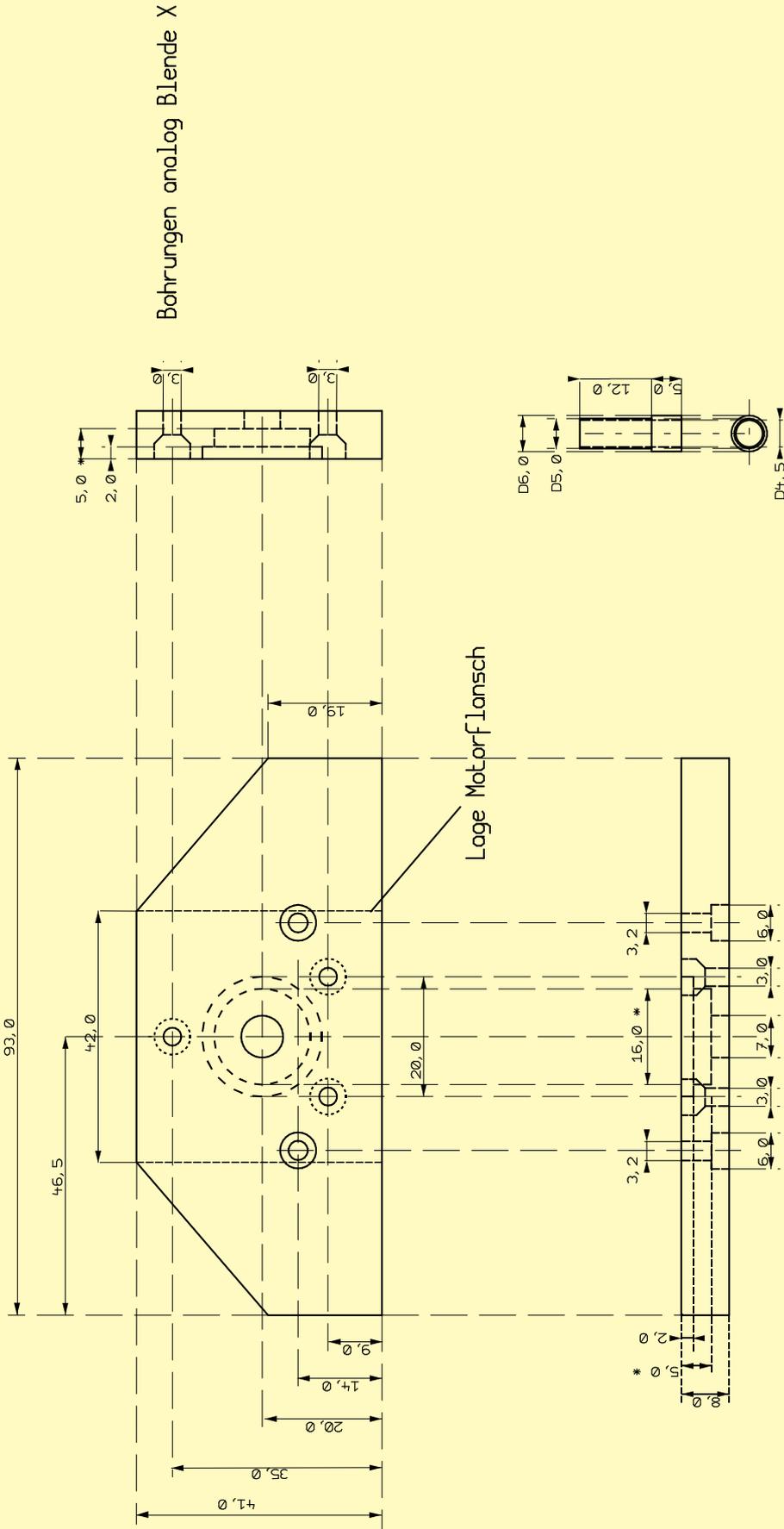


- 3 Bohrungen für Abstandsbolzen gemeinsam mit Motorplatte passgenau 3,0mm bohren
- 2 Bohrungen für Kreuztischbefestigung 3,2mm bohren und Flachsenken

Posshülse, Ms

Maß \* = abhängig von Wälzlager (16 x 5 x 5)

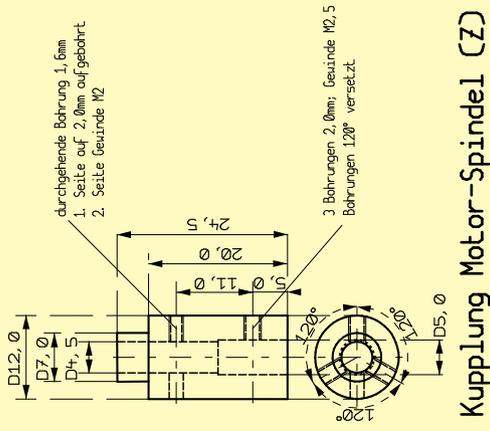
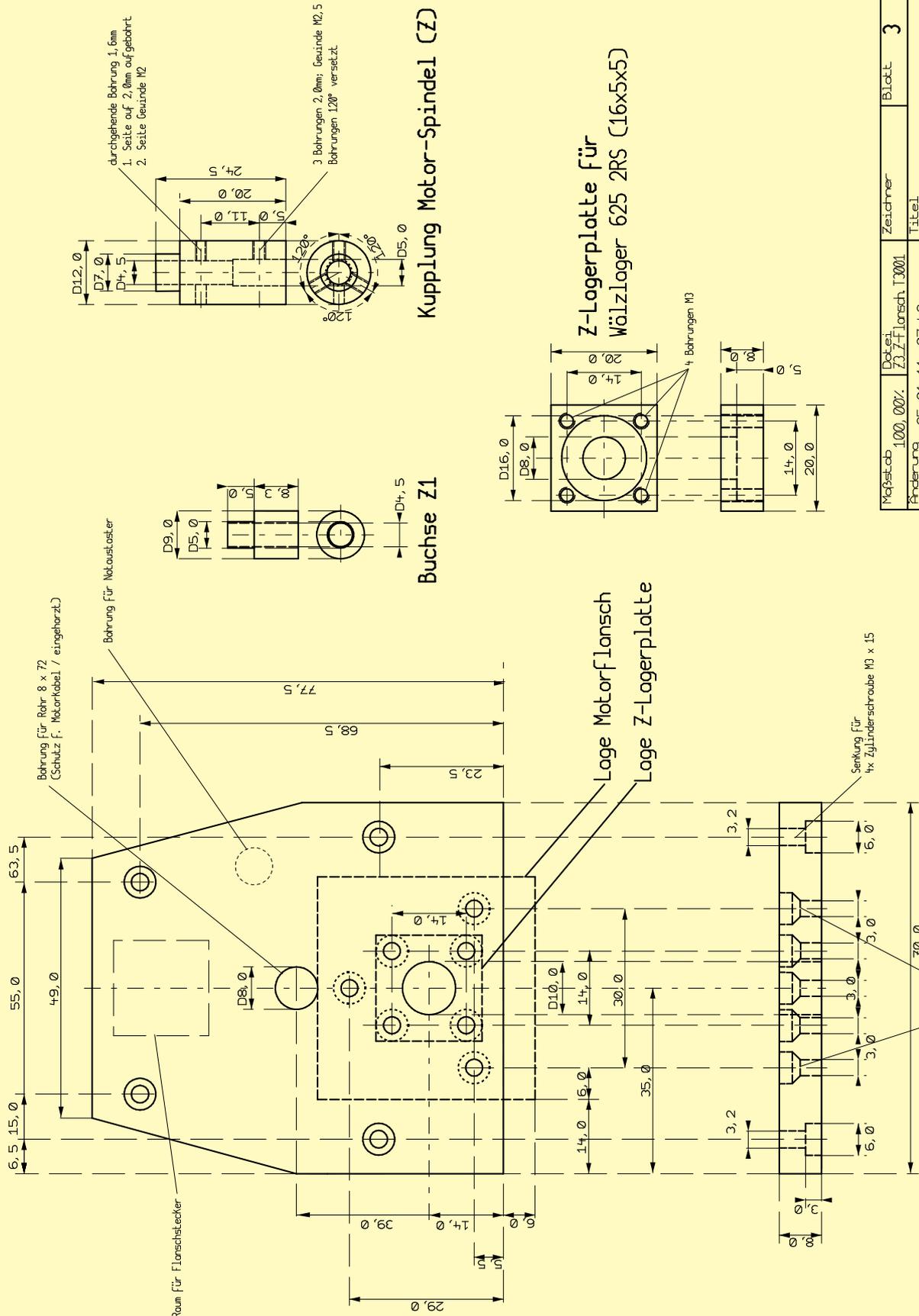
Maßstab	1:00,00%	Datenummer	ZLX-Flansch T3001	Zeichner	Blatt	1
Änderung	25.01.11	07:31		Titel		
Ausgabe	25.01.11	07:32	X-Flansch			
Firma	Peter Bauer, DL3VLL Projekt CNC-Fräsmaschine					



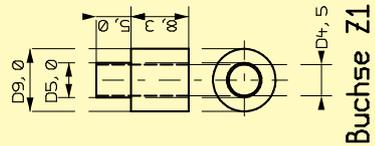
Posshülse, M5

Maß \* = abhängig von Wälzlager (16 x 5 x 5)

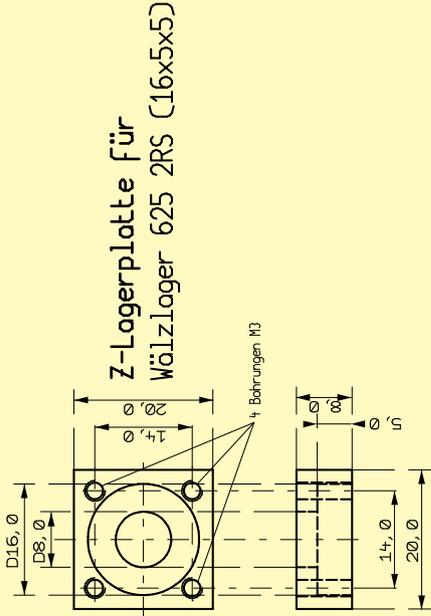
Maßstab	1:00, 00%	Datellanssch	T3001	Zeichner	Blatt	2
Änderung	06.08.10	10:37		Titel		
Ausgabe	25.01.11	07:38		Y-Flansch		
Firma	Peter Bauer, DL3VLL		Projekt		CNC-Fräsmaschine	



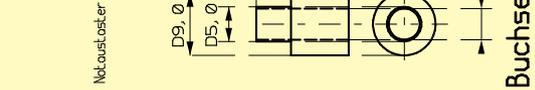
Kupplung Motor-Spindel (Z)



Z-Flansch



Z-Lagerplatte für Wälzlager 625 2RS (16x5x5)



Buchse Z1

Maßstab	1:00,00%	Dat.	23.11.11	Blatt	3
Änderung	25.01.11	Zeichner	DL3WLL	Z-Flansch	
Ausgabe	25.01.11	Titel	DL3WLL	Z-Flansch	
Firma	Peter Bauer, DL3WLL	Projekt	CNC-Fräsmaschine		